

PRB-520TD

壁掛けカレンダー用 インライン自動ダブルリング製本機



特徴：

ハンガー成形・投入機能を備えた、綴じ幅が520ミリ、縦が800ミリまでの大判壁掛けカレンダー用自動穴あけ・ダブルリング綴じ機です。デザインや用いる機能により異なりますが、時間当たり1000冊から1,800冊の生産性を誇ります。インラインに機能を並べたことにより、高速ながら高水準の仕上げを実現しました。使用可能なダブルリングのサイズは1/4"~7/16"。3:1、9.5ミリ、4:1、2:1各ピッチのリングが使用でき、多様なニーズに対応します。厚み検知器を標準装備し、増落丁を見逃しません。排紙もコンベヤを用いてスムーズにおこなえます。JBI社の韓国協力工場のSMK社製です。

製本工程：

- ①リフト（オプション）の利用による給紙。
- ②セット位置に製本前のカレンダーを投入。
- ③製本用穴の穴あけ。
- ④コントロールパネルで入力した長さにダブルリングをカットし、綴じ台に給送。
- ⑤ハンガーの成形。
- ⑥ダブルリングとハンガーを自動的にカレンダーに挿入し、リングをかしめる。
- ⑦製本後、ベルトコンベヤに排出。10冊貯まるごと移動し、バッチパッキング。



株式会社 笹岡工業

SASAKA KOGYO Co., Ltd.

仕様：

- 使用可能なダブルリングのサイズ：1/4"～7/16"（8mmφ～13mmφ）
 - 使用可能なダブルリングのピッチ：3:1、9.5 ミリ、4:1、2:1
 - 紙のサイズ：最小 250 ミリ（綴じる側）×210 ミリ、最大 520 ミリ（綴じる側）×800 ミリ
 - 穴あけ機能：200 グラムの紙で 14 枚、180 グラムの紙で 16 枚まで（厚さ約 3 ミリまで）
 - スキップバインディング：可能（カットワイヤ 1 本当当たりの最少山数は 4 山、カットワイヤ間に必要な最少山数は 1 山）
 - ハンガー成形機能：直径 2.0 ミリの直線を使用し、最長 330 ミリのハンガーを成形。中央の突起は顧客指定のデザインで成形可能。
 - 時間当たりの生産性：デザインと用いる機能により 1,000～1,800 冊
 - 寸法・重量：機械本体 長さ 2500 ミリ×奥行 1400 ミリ×高さ 1100 ミリ、1150 キロ
ベルトコンベヤ 長さ 1700 ミリ×幅 500 ミリ×高さ 850 ミリ、60 キロ
 - 電源：220 V, 50/60 Hz, 単相
 - 製造：韓国 SMK (Sung Soo Machine) 社製
 - 付属品：クロージングツール 2 本（内 1 本は本体に取り付け済み）
パンチツール 1 本（本体に取り付け済み。ピンが前後に 2 列配置されますので、一本で 2 種類の異なる形状、ピッチの穴をあけることができます。）
ピッチギア・ピッチベルト 1 種類（本体に取り付け済み）
厚み検知器
ベルトコンベヤ
ツールボックス（各種ツール入り）
スペアパーツ（紙感知センサー 1 個、エンコーダー 2 個、エアバルブ 1 個、カッター刃 1 本）
- ※当機には、5.52 バール(80PSI)の圧縮空気が必要です。3Kw の外付けコンプレッサーの使用が最適です。

オペレーションの必要人数：

- 最高の生産性を実現するには、用紙の準備、投入、製本後の梱包にそれぞれ 1 人、計 3 人が必要です。

耐久性：

- パンチツールのピンは、約 50 万冊毎に再研磨する必要があります。

ツールの型交換の所要時間：

- パンチツールの交換：約 10 分。
- 3:1 ピッチから 4:1 ピッチへのギアの交換：約 30 分。（ピッチベルトの交換を含む。）
- 3:1 ピッチから 9.5 ミリピッチへのギアの交換：約 30 分。（ピッチベルトの交換を含む。）
- クロージングツールの交換：約 15 分

上記仕様は予告なく変更することがありますので、ご了承下さい。

お問い合わせ、ご用命は下記連絡先までお気軽にご連絡ください。