

メモ帳・ノート・卓上カレンダー用 インラインダブルリング製本機



特徴：

標準的なサイズのメモ帳で時間当たり約 3,000 冊の生産性を誇る、世界最速のダブルリング製本機です。インラインに機能を並べたことにより、高速ながら高品質の仕上げを実現しました。使用可能なダブルリングのサイズは 1/4"~3/4"。リングのピッチも 3:1、9.5 ミリ、2:1、4:1 と種類を問いません。リングの山数の設定も、用紙サイズの変更もコントロールパネル上で簡単にできます。厚み検知器を標準装備し、増落丁を見逃しません。包装が容易となるよう、製本後、表紙は自動的に裏返しされます。排紙もコンベヤを用いてスムーズにおこなえます。JBI 社の韓国協力工場の SMK 社製です。

製本の流れ：

- ①オペレーターが穴あけ済みの用紙を一組ずつ手で給紙します。
- ②コントロールパネルで設定した山数にダブルリングが自動でカットされ、用紙に挿入されます。
- ③リングの隙間が自動で閉じられて、製本が完了します。
- ④製本後、自動的にベルトコンベヤに排紙されます。



株式会社 笹岡工業

SASAOKA KOGYO Co., Ltd.

仕様：

- 使用可能なダブルリング：
3:1 ピッチ 1/4" ~ 9/16" 最大 45 山
9.5 ミリ ピッチ 5/16" ~ 5/8" (10mmφ~18mmφ") 最大 40 山
2:1 ピッチ 5/8" ~ 3/4" 最大 30 山
4:1 ピッチ 1/4" 最大 60 山
- 用紙のサイズ：最小 70 ミリ (綴じる側) × 100 ミリ、最大 300 ミリ (綴じる側) × 300 ミリ。
- スキップバインディング：可能 (カットワイヤ 1 本当たりの最少山数は 4 山、カットワイヤ間に必要な最少山数は 1 山)
- 時間当たりの生産性：オペレーターの数、製本物の種類により異なるが、メモ帳で最高約 3,000 冊。
- 寸法と重量：機械本体：長さ 2,070 ミリ × 幅 1,020 ミリ × 高さ 1,600 ミリ、495 キロ
ベルトコンベヤ：長さ 1,340 ミリ × 幅 400 ミリ × 高さ 600 ミリ、50 キロ
給紙テーブル：長さ 800 ミリ × 幅 250 ミリ × 高さ 1,080 ミリ、8 キロ
- 電源：200~240 V, 50/60 Hz, 三相
- 製造：韓国 SMK (Sung Soo Machine) 社製
- 付属品：クローリングツール 2 本 (内 1 本は本体に取り付け済み)
ピッチギア 1 種類 (本体に取り付け済み)
ベルトコンベヤ
給紙テーブル
厚み検知器
ツールボックス (各種ツール入り)

※当機には、3 馬力の外付けコンプレッサーが必要です。

使用するリングのピッチ、サイズによって、ピッチギアとクローリングツールを追加購入していただく必要があります。

オペレーションの必要人数：

- 最高の生産性を実現するには、用紙の準備、投入、製本後の梱包にそれぞれ 1 人、計 3 人が必要です。

ギアとツールの型交換の所要時間：

- 3:1 ピッチから 4:1 ピッチへのギアの交換：約 3~5 分。(機械前部の二つのギアを交換。)
- 3:1 ピッチから 9.5mm ピッチへのギアの交換：約 15 分。(機械後部の主要ギアを交換。)
- クローリングツールの交換：約 10~15 分

仕様は予告なく変更することがありますので、ご了承下さい。

お問い合わせ、ご用命は下記連絡先までお気軽にご連絡ください。